

Auftraggeber bd breyton design GmbH
Gießereistraße 14
D-78333 Stockach

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Race GTS
Typ Race GTS 508520
Radgröße 8,5 J x 20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- \emptyset (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
242119	508520242119 / ohne Ring	5/112/66,6	24	750	2200	7/2018
352119	508520352119 / ohne Ring	5/112/66,6	35	650	2150	7/2018
352111	508520352111 / ohne Ring	5/120/72,6	35	880	2280	12/2007

Kennzeichnung

Herstellerzeichen Breyton Germany
Radtyp und Ausführung Race GTS 508520
Radgröße 81/2JX20H2
Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
Herkunftsmerkmal ww. P.R.C, M.Y.R
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
242119	5/112/66,6	24	750	2200	FE	09/2018	TRM Shah Alam
352119	5/112/66,6	35	650	2150	FE	09/2018	TRM Shah Alam
352111	5/120/72,6	35	880	2280	FE	02/2008	TZT Lamsbheim
352111	5/120/72,6	35	880	2280	FE	06/2019	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
242119	5/112/66,6	24	750	225/35R20	09/2018	TRM Shah Alam
352119	5/112/66,6	35	650	225/35R20	09/2018	TRM Shah Alam
352111	5/120/72,6	35	880	235/30R20	02/2008	TZT Lamsbheim
352111	5/120/72,6	35	880	235/30R20	06/2019	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
242119	5/112/66,6	24	750	255/50R20	FE	10/2018	TZT Lamsbheim
352111	5/120/72,6	35	880	305/50R20	FE	02/2008	TZT Lamsbheim
352111	5/120/72,6	35	880	305/50R20	FE	07/2019	TZT Lamsbheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

- Salzsprühstest

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 120/5-35 betrug 12,478 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt:

TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsbheim ab Februar 2008

TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab September 2018

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung M.Y.R (112/5-ET24)	-	29.08.2018
Radzeichnung M.Y.R (112/5-ET24)	GTS 8,5X20 ET24_5X11 mit Änderung vom	05.05.2018 21.08.2018
Beschreibung M.Y.R (112/5-ET35)	-	29.08.2018
Radzeichnung M.Y.R (112/5-ET35)	GTS 8,5X20 ET35_5X11 mit Änderung vom	05.05.2018 21.08.2018
Beschreibung P.R.C (120/5-ET35)	-	03.04.2008
Radzeichnung P.R.C (120/5-ET35)	WG96208502-BREYTON	27.10.2007
Beschreibung M.Y.R + P.R.C (120/5-ET35)	-	20.05.2019
Radzeichnung M.Y.R (120/5-ET35)	WG96208508-BREYTON mit Änderung vom	27.10.2007 03.05.2011

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 10. Juli 2019



Gies

00324505.DOC