

Nummer **19-0509-A00-V01**Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 19X8.0JEH2+ Typ BR-I 8019
Hersteller bd breyton design GmbH**Auftraggeber** bd breyton design GmbH
Gießereistraße 14
D-78333 Stockach**Prüfgegenstand** PKW-SonderradModell BR-I
Typ BR-I 8019
Radgröße 8 J x 19 EH2+
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
273619	508019273619 / ohne Ring	5/112/66,6	27	670	2230	6/2019
303619	508019303619 / ohne Ring	5/112/66,6	30	730	2080	6/2019
473619	508019473619 / ohne Ring	5/112/66,6	47	575	2090	6/2019

KennzeichnungHerstellerzeichen Breyton GERMANY
Radtyp und Ausführung 508019 (s.o.)
Radgröße 19X8.0JEH2+
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen M.Y.R
Herstellungsdatum Monat und Jahr**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
273619	5/112/66,6	27	670	2230	FE	08/2019	TRM Shah Alam
303619	5/112/66,6	30	730	2080	FE	08/2019	TZT Lamsheim
473619	5/112/66,6	47	575	2090	FE	08/2019	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
273619	5/112/66,6	27	670	215/35R19	08/2019	TRM Shah Alam
303619	5/112/66,6	30	730	215/35R19	08/2019	TZT Lamsheim
473619	5/112/66,6	47	575	215/35R19	08/2019	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
303619	5/112/66,6	30	730	285/55R19	FE	08/2019	TZT Lamsheim
473619	5/112/66,6	47	730	285/55R19	FE	08/2019	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung LK5/112-ET47 betrug 10,851 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt:

TÜV Rheinland Malaysia, Shah Alam im August 2019

TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab August 2019

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	16.08.2019
Radzeichnung	winter wheel_8.0x19_ET27_deep concave_V01	03.03.2019
Radzeichnung	winter wheel_8.0x19_ET30_V01	03.03.2019
Radzeichnung	winter wheel_8.0x19_ET47_V01	03.03.2019

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 3. September 2019



Messemer

00327602.DOC