

Nummer **18-0370-A00-V01**Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx19 H2 Typ Magic CW 508519
Hersteller bd breyton design GmbH
Auftraggeber bd breyton design GmbH
 Gießereistraße 14
 D-78333 Stockach

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

 Modell Magic CW
 Typ Magic CW 508519
 Radgröße 8,5 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
353319	508519353319 / ohne Ring	5/112/66,6	35	750	2250	3/2018
523319	508519523319 / ohne Ring	5/112/66,6	52	600	2250	3/2018

Kennzeichnung

 Herstellerzeichen Breyton GERMANY
 Radtyp und Ausführung Magic CW 508519 (s.o.)
 Radgröße 8,5Jx19 H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen M.Y.R
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/112/66,6	35	750	2250
5/112/66,6	52	600	2250

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112/66,6	215/35R19	35	750
5/112/66,6	215/35R19	52	600

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 112/5-ET35 betrug 13,205 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurden durch den TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam, im Mai 2018 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	8,5x19 ET35	04.05.2018
Radzeichnung	2D_Magc 8,5x19 JCW ET35	24.01.2018
Beschreibung	8,5x19 ET52	04.05.2018
Radzeichnung	2D_Magc 8,5x19 JCW ET52	24.01.2018

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 2.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 15. Juni 2018



Messemer

00296973.DOC